



since 1949



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

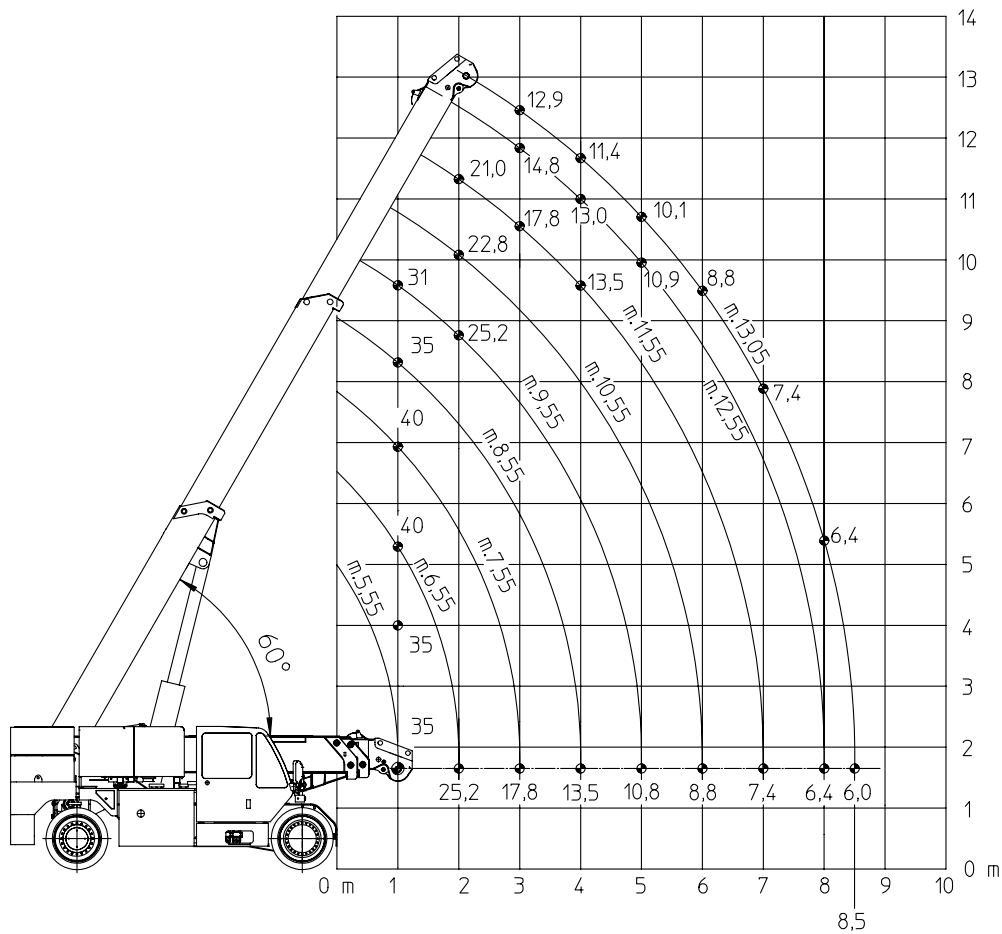
40 iE

indoor ELECTRIC

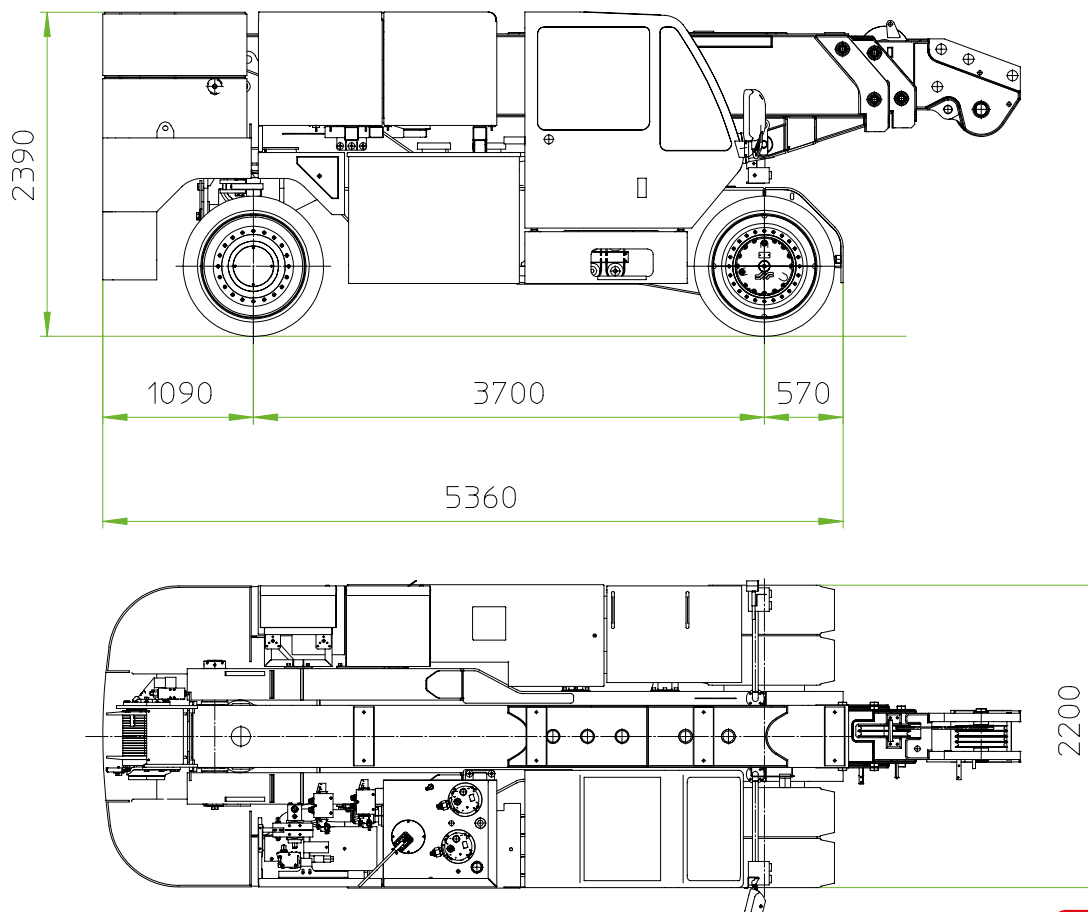
TECHNISCHE MERKMALE

Fahrgestell	Konstruktion, bestehend aus einem verschachtelten Längsträger, der über die ganze Länge des Fahrgestells reicht und mit T-förmigen Seitenwänden versehen ist. Er sorgt für die maximale Biege- und Torsionssteifigkeit und ist an den vorderen und oberen Bereichen durch Traversen an den Achsen angeschlossen. Er wurde von ORMIG mit hochqualitativem Stahl entworfen und gebaut.	Elektronikeinheit	Steuerung der Leistung: mit drei separaten elektronischen Steuergeräten, d.h. ein Steuergerät pro Elektromotor, die über eine Schnittstelle miteinander verbunden sind. Die arbeiten mit der MOSFET-Technologie, sind mit einem Prozess für die anfängliche Selbstdiagnose und Kontrollfunktionen versehen, mit denen dem Bediener in Echtzeit die Signalisierung etwaiger Betriebsstörungen und deren Art auf dem Armaturenbrett angezeigt werden. Wenn die Art der Betriebsstörung irgendwelche Gefahren für den Bediener oder das Fahrzeug bergen, wird die betreffende Bewegung blockiert. Jede elektronische Steuereinheit speichert die Art und Menge etwaiger Betriebsstörungen, die sich während der Lebensdauer des Fahrzeugs ereignet. Maschinensteuerung: mit zwei elektronischen Steuergeräten, die alle Funktionen des Autokrans über eine Benutzerschnittstelle mit HD-Bildschirm steuern.
Antriebsmotor	Wechselstrom-Elektromotoren, Leistung jeweils 20 KW 96 V. Elektronische Steuerung für die Lenkung auf der Achse der Maschine.	Lastkontrollvorrichtung	Aktive elektronische Vorrichtung, die die Funktionen blockiert, welche die Gefahrensituationen erhöhen.
Achsen	Steife Vorderachse vor dem Motor, bestehend aus 2 unabhängigen Rädergruppen mit elektronischem Differential. Rückwärtige Lenkachse	Sicherheitsbestimmungen	Der Autokran ist mit allen Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet, die von den geltenden einschlägigen Bestimmungen vorgesehen werden. Er entspricht den wesentlichen Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen im Anhang I der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und deren darauf folgenden Änderungen. Demzufolge wurde die Maschine mit dem CE-Zeichen versehen. Für die Struktur konform nach EN 13000 und EN 13001.
Räder	4 Cushion-Zwillingsreifen 40/14/30 auf der Vorderachse und 1 + 1 Cushion-Räder 40/14/30 auf der Hinterachse	Zulassung für den Straßenverkehr	Die Maschine ist für den Straßenverkehr zugelassen
Bremsen	Gemäß EWG-Vorschriften. Hydraulische Betriebsbremse mit servogesteuerter Fußsteuerung, die auf die Vorder- und Hinterräder einwirkt. Mechanische Federfeststellbremse, die auf die Vorderräder einwirkt und mit einem elektrischen Wählschalter gesteuert wird.	Gewichte	Basismaschine: Gesamtgewicht: 21.000 kg Vorderachse zirka: 10.100 kg Hinterachse zirka: 11.000 kg Maschine samt Gegengewichte: Gesamtgewicht zirka: 31.800 kg Gewicht vorne zirka: 8.500 kg Hinterachse zirka: 23.300 kg
Lenkanlage	Hydrolenkung mit Orbitalsystem Danfoss, prioritäre Load-Sensing-Steuerung	Anwendungen auf Anfrage	<ul style="list-style-type: none"> • Kleine Spezialausleger • Fixer Haken an der Auslegerspitze • Ladebatterie am Fahrzeug • Gegengewichte • Gabeln • Funksteuerung
Fahrerkabine	Stahlkonstruktion: Sie wurde mit bestmöglichem Sicht- und Fahrkomfort für den Bediener entworfen und gebaut und verfügt über Rückspiegel, Instrumente, Scheibenwischer, verstellbarem anatomischen Fahrersitz, elektrischer Belüftung und Heizung. Die Bedienelemente werden mit Hebeln betätigt, die mit elektrischen Sicherheitsvorrichtungen gegen ungewollte Betätigungen ausgestattet sind.		
Elektroanlage	Betriebsspannung 96 V CC mittels Bleiakku mit einer Kapazität von 1395 Ah (Autonomie etwa 8 Stunden), bestehend aus 48 Elementen. Beleuchtungsanlage 24 V CC mit Wandler 96/24 V. Getrenntes Batterieladegerät.		
Hydraulikanlage	Sie wird von einer Pumpe mit variablem Hubraum und Load-Sensing-Steuerung der Leistung versorgt, die für die Steuerungen zur Schwenkung, dem Auslegerauszug, der Seilwinde oder des hydraulischen kleinen Auslegers an einem Elektromotor angeschlossen ist. Wechselstrom-Elektromotor mit 34 KW Leistung, Steuerung der Funktionen mittels elektronischer Steuereinheit. Elektrisch-proportionaler Load-Sensing-Verteiler, kompensiert, ungesättigt. Kapazität des Hydrauliköltanks: 340 Liter.		

Din I5019.2 Hublasttabelle (tonnen)



Hauptabmessungen





TEL (+39) 0143 80051
 FAX (+39) 0143 86568
 E-mail: mktg@ormigspa.com
 E-mail: sales@ormigspa.com
www.ormig.com - www.pickandcarry.com

ORMIG S.p.A.
 PIAZZALE ORMIG
 15076 OVADA (AL)
 ITALY



Die Geschichte des Hebens seit 1949